

加工帳

No.

工事名

階・部材：階

備考：*6/3 8=30*
尾崎市神田北本蔵

1107A⁰Y¹K

実寸重量

No.	名称	径	材種	形状	長さ	本数	倍	計	概要
1	Y1通	10			1380			240	
2	Q200	10	段取)		1630			50	
3		10			1300			190	
4	Y2通	10			1100			125	
5	Q200	10			1350			125	
6		10			1380			120	
7		10	段取)		1630			20	
8		10			1300			100	
9	X1 X6通	10			1250	41	2	82	
10	スポン側	10	段取)		1500	9	2	18	
11		10			1250	32	2	64	
12	長引	10		—	6000	6x2	8	96	
13	Y1 Y2	13		—	6000	3x2	8	48	
14	スポン側	10 13		—	4500			12 6	
15		10 13		—	5000			12 6	
16	107 33	10 13			1500 1500			6 3	
17		10 13			1600 1600			6 3	
18	アゴ	10			650			592	
19	端部付材	10 13			1200 1200	6 3	4 4	24 12	
20	中止打	10			500			120	
21	(桌検口)	10			2450			10 4	
22		10			2050			10 4	
23		13			1250			34	
24		13			1200			14	
25		10			500			8	

元請：

班：

加工日：

出荷日：

実重：