



KANO CENTER株式会社 <kakou@kanocenter.co.jp>

単発現場

1 件のメッセージ

森元哲也 <morimoto@amatetsu.co.jp>

2026年4月8日 12:11

To: KANO CENTER加工帳 <kakou@kanocenter.co.jp>

KANO CENTER株式会社

ご担当者様

いつも大変お世話になっております。
加工帳を添付して送付致しますので
ご確認お願いいたします。
4月14日 9時搬入でお願いいたします。(小さい8t)
163号から右折して入った方がいいと思います。
無理お願いして申し訳ございませんが
よろしくお願いいたします。

尼鉄工業株式会社 森元 哲也

〒572-0074 大阪府寝屋川市池田中町20-8

電話：072-828-7190 FAX：072-827-4413


携帯：090-1156-4556

e-mail：morimoto@amatetsu.co.jp

添付ファイル 3 件

 打越町計画 R階X方向大梁.pdf
2498K

 打越町計画 R階Y方向大梁.pdf
3681K

 打越町計画-地図251120.pdf
419K

通し No. / No. /

鉄筋加工明細集計





年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 1方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8年4月14日 9 時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
2220	850 P 75度 105度 350	22	3330	2					
2310	850 P 80度 100度 450	22	3520	1					
4080	850 P 105度 3 	22	5750	3					
3390	850 P 105度 3 	22	5000	3					
2660	850 P 105度 3 	22	4250	1					
4470	350 P 105度 3 	22	5500	2					
850 P 105度		22	3500	5					
400 P 105度		22	3000	1					
350 P 105度		22	5000	2					
D10	D16	D22	D28						
D13	D19	D25	D32						

尼鉄工業株式会社

通し No. 2 No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 下向梁

金枚数 9 枚

納入日 R8 年 4 月 14 日 9 時 連絡先 班 TEL

名 称	形 状	径	切 寸	製作数	CHECK			備 考
					切断	曲げ	積込	
450	P100度	22	5250	2				
	2300 P100度	22	2650	1				
	2200 P105度	22	2550	2				
850	┌───┐ ↓	22	5000 ↓ 3500	7 2				
850	┌───┐	22	3750	2				
450	┌───┐	22	5250	3				
400	┌───┐	22	5500	6				
400	P75度	22	4500	3				
400	P75度 ↓	22	5250 ↓ 4750 ↓ 3000	3 3 1				
	900 └───┘	22	1120	96				
D10		D18		D22				
D13		D19		D25				

尼鉄工業株式会社

通し No. 3 No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 荷重梁

全枚数 9 枚

納入日 R8年4月14日 9 時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
		22	5500	2					
			4500	1					
			4000	5					
		22	4350	2					
			3250	1					
			3000	4					
			2500	4					
			2350	2					
			2250	1					
	3360 550 P 105度 6/10	19	4750	3					
	3340 550 P 105度 3/10	19	4500	2					
	2250 550 P 105度 3/10	19	4000	2					
			3000	1					
	4650 300 P 75度 6/10	19	5150	4					
	3910 300 P 75度 6/10	19	4410	4					
D10	D18	D22	D28						
D13	D19	D25	D32						

尼鉄工業株式会社

通し No. 4

No. /

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8 年 4 月 14 日 9 時

連絡先

班 TEL

名 称	形 状	径	切 寸	製作数	CHECK			備 考
					切断	曲付	検込	
4100 P75度		19	4360	3				
3000 P75度		19	3260	3				
550 P105度		19	4000	3				
550 P105度		19	3000	1				
2400 16 10		19	5650	2				
		19	3250	4				
		19	3000	1				
		19	2250	1				
700		16	850	16				
700		16	1170	8				
510 370		13	1570	2				
500 370		13	1550	10				
D10		D18		D22		D28		
D13		D18		D25		D32		

尼鉄工業株式会社

通し No. 5

No. /

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF Y方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8年4月14日 9 時

連絡先

班 TEL

名 称	形 状	径	切 寸	製作数	CHECK			備 考
					切断	曲付	搬込	
600		13	1700	3				
580		13	1660	37				
520		13	1540	2				
500		13	1500	66				
500		13	1450	41				
		13	600	30				
		↓	550	108				
		↓	500	41				
500		13	3250	2				
		13	980	12				
500		13	5500	2				
		↓	5000	2				
400		13	5500	3				
		↓	5000	4				
D10		D18		D22		D28		
D13		D18		D25		D32		

尼鉄工業株式会社

通し No. 6

No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8 年 4 月 14 日 9 時

連絡先

班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
400		13	3500	1					
A x B									
370 x 490		13	1530	2				↑ ↓ 270 (27±1)	
x 480			1510	2					
x 470			1490	2					
x 460			1470	2					
x 450			1450	2					
x 440			1430	2					
x 430			1410	2					
x 420			1390	2					
x 410		✓	1370	2					
2100		* 16	2570	3					
		10	1150	6					
		10	1190	8					
D10	D18	D22	D28						
D13	D18	D25	D32						

尼鉄工業株式会社

通し No. 7 No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF 方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8年4月14日 9時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備考
					切断	曲げ	到達	
		10	1070	31				
		10	1090	41				
		10	1320	6				
		10	1270	32				
		10	1220	9				
		10	1550	5				
		10	1510	72				
D10	D16	D22	D28					
D13	D18	D25	D32					

尼鉄工業株式会社

通し No. 8 No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF Y方向梁

全枚数 9 枚

納入日 R8年4月14日 9時

連絡先

班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備考
					切断	曲げ	積込	
		10	2600	2				
		10	2300	2				
		10	550	4				
		↓	500	23				
		↓	450	8				
		↓	430	92				
		10	370	5				
		10	1000	4				
		10	660	18				
		10	780	30				
		10	630	31				
		10	3500	10				
D10		D18		D22		D28		
D13		D19		D25		D32		

尼鉄工業株式会社

