

通し No. 1 No. 1

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF X 方向梁

全枚数 6 枚

納入日 R8年4月14日 9 時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
850	┌───┐ ↓	22	6500	3					
			5500	3					
			4500	6					
			4000	3					
850	┌───┐	22	3000	7					
550	┌───┐	22	3500	3					
550	┌───┐	22	2750	3					
400	┌───┐ ↓	22	6000	4					
			5000	3					
			4000	3					
			3500	4					
400	┌───┐ ↓	22	6250	7					
			4250	3					
			3000	4					
850	┌───┐ 5310 4490	22	6920	3					
		22	6100	4					
390	┌───┐ 5310	22	6000	3					
D10		D18		D22		D28			
D13		D18		D25		D32			

尼鉄工業株式会社

通し No. 2 No. 1 鉄筋加工明細集計 年月日

現場名 打越町 部位 RF 南向梁 全枚数 6 枚

納入日 R8年4月14日 9時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備考
					切断	曲げ	積込	
		22	5200	3				
		22	7500	3				
			6500	6				
			5500	3				
			5000	5				
			4000	3				
			3500	2				
		22	3000	1				
			2500	1				
		16	3640	2				
		16	3500	2				
		16	5500	3				
		16	4750	3				
		16	5000	3				
D10	D18	D22		D28				
D13	D19	D25		D32				

尼鉄工業株式会社

通し No. 3 No. /

鉄筋加工明細集計

年 月 日

現場名 打越町

部位 RF X向梁

全枚数 6 枚

納入日 R8年4月14日 9 時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
500	┌───┐ ↓	16	4500	1					
		↓	4000	1					
	┌───┐ 1200	16	1870	4					
	┌───┐ 1000	16	1270	4					
700	┌───┐ 5260 4440	16	6600	3					
700	┌───┐	16	5780	3					
500	┌───┐ 2430	16	3370	2					
	┌───┐ ↓	16	4500	3					
		↓	4000	1					
		↓	3500	1					
	┌───┐ ↓	16	5380	4					
		↓	4250	3					
		↓	2750	2					
570	┌┐ 270	13	1590	91					
470	┌┐ 270	13	1390	97					
D10		D18		D22		D28			
D13		D18		D25		D32			

尼鉄工業株式会社

通し No. 4 No. 1

鉄筋加工明細集計

年月日

現場名 打越町

部位 RF X方向梁

全枚数 6 枚

納入日 R8年4月14日 9時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備	考
					切断	曲げ	積込		
		13	520	188					
		13	2390	7					
		13	2290	1					
		13	2350	46					
		13	2250	6					
		13	1220	6					
		13	2850	7					
		13	4750	2					
		13	4250	2					
		13	5500	4					
		10	1200	88					
D10	D18	D22		D28					
D13	D19	D25		D32					

尼鉄工業株式会社

通し No. 5

No. /

鉄筋加工明細集計

年月日

現場名 打越町

部位 RF X 有梁

全枚数 6 枚

納入日 R8 年 4 月 14 日 9 時

連絡先

班 TEL


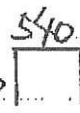

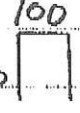

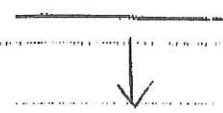
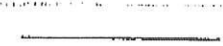
名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備考
					切断	曲げ	積込	
		10	480	88				
		10	450	30				
		10	1080	88				
		10	1350	84				
		10	1090	65				
		10	1260	13				
		10	1620	21				
		10	1420	14				
D10	D18	D22	D28					
D13	D19	D25	D32					

尼鉄工業株式会社

通し No. 6 No. 1 鉄筋加工明細集計 年 月 日

現場名 竹越町 部位 RF X方向梁 全枚数 6 枚

納入日 R8年4月14日 9時 連絡先 班 TEL

名称	形状	径	切寸	製作数	CHECK			備考
					切断	曲げ	積込	
500		10	1220	17				
500		10	1400	4				
350		10	1030	8				
700		10	1460	7				
		10	910	86				
		10	4500	8				
		↓	3500	2				
		10	3750	4				
以下同様								
D10	D18	D22	D28					
D13	D19	D25	D32					

尼鉄工業株式会社