

依頼日 R 8 年 1 月 26 日

《加工依頼書》

現場名： 関西工機

依頼者 諏訪田鉄筋

棟 ： 棟

連絡先 090-6315-0904

工区 ： 工区

階 ： 基礎 階

部所	基礎	柱	梁	小梁	壁
	8 枚				
		床	雑	階段	図面

(コメント)

搬入時間 3 0 分前に電話連絡をお願いします

※追加の場合(下記のうち、該当する方にチェックをお願いします)

図面に記載がない 拾い漏れ
(図面に記載が無かったものを明記してください。 例：スリーブ補強)

加工帳 No. ~ No. 迄 9 枚
(表紙を含めて)

搬入日 令和8年 2月 4日

搬入時間 8 時 15 分着

指定場所

車両指定 平ボディ車 10トン車 8トン車 4トン車

ユニック車 10トン車 8トン車 4トン車

上記の加工をお願い致します

搬入日の変更がある場合は速やかに連絡します

KANO CENTER(株) 工事部
TEL 072-646-5200

FAX 072-657-9704



KANO CENTER株式会社 <kakou@kanocenter.co.jp>

2-4 8-15 関西工機 基礎

1 件のメッセージ

suwada_tekkinn@yahoo.co.jp <suwada_tekkinn@yahoo.co.jp>

2026年1月26日 19:51

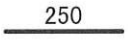
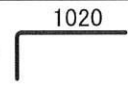
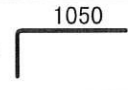
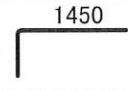
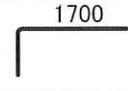
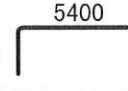
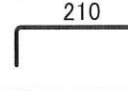
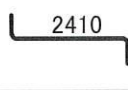
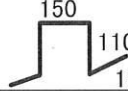
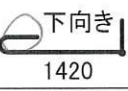
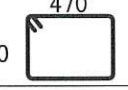
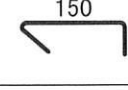
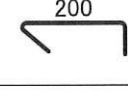
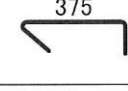
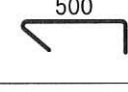
返信先: suwada_tekkinn@yahoo.co.jp

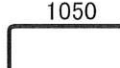
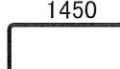
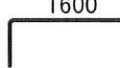
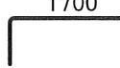
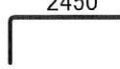
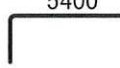
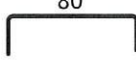
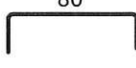
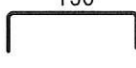
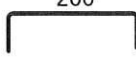
To: KANO CENTER株式会社 <kakou@kanocenter.co.jp>

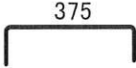
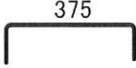
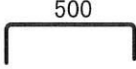
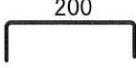
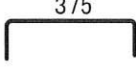
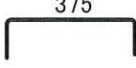
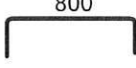
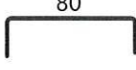
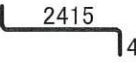
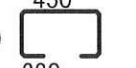
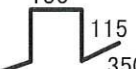
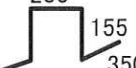
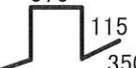
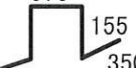
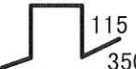
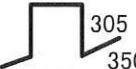
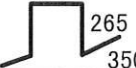
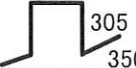
加工をよろしくお願いします

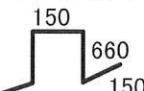
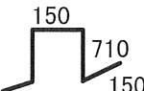
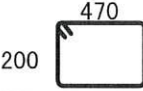
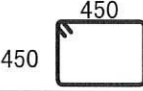
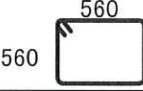
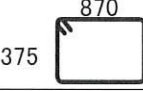
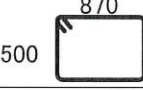
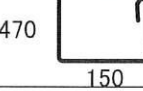
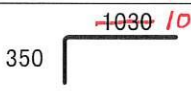
スワダ

 加工依頼書.zip
346K

名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
1	D10		1 	250			0.14 1				
2	D10		1 	3500			58.8 30				
3	D10		4 150 	1150			7.73 12				
4	D10		4 200 	1230			18.6 27				
5	D10		4 200 	1630			10.04 11				
6	D10		4 350 	2030			3.41 3				
7	D10		4 350 	5730			9.63 3				
8	D10		10 200 	570			0.96 3				
9	D10		17 350 	3070			5.16 3				
10	D10		327 	590			0.99 3				
11	D10		363 	1730			15.5 16				
12	D10		364 	1650			23.1 25				
13	D10		401 200 	1460			40.88 50				
14	D10		459 	330			1.48 8				
15	D10		459 	380			7.24 34				
16	D10		459 	555			18.03 58				
17	D10		459 	680			3.43 9				
18	D13		1 	470			3.74 8				
19	D13		1 	580			13.85 24				
20	D13		1 	850			76.12 90				

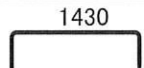
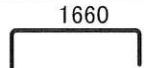
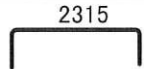
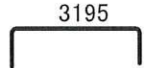
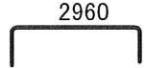
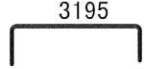
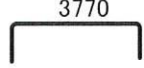
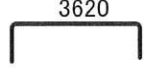
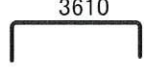
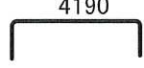
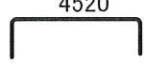
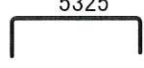
	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
21		D13		1 	1750			10.45 6				
22		D13		1 	2000			21.89 11				
23		D13		1 	3500			111.36 32				
24		D13		1 	4000			63.68 16				
25		D13		1 	5000			79.68 16				
26		D13		1 	5250			31.34 6				
27		D13		4 200 	1225			2.44 2				
28		D13		4 200 	1625			6.47 4				
29		D13		4 450 	1750			31.34 18				
30		D13		4 250 	1750			17.41 10				
31		D13		4 250 	2000			15.92 8				
32		D13		4 450 	2025			4.03 2				
33		D13		4 450 	2125			4.23 2				
34		D13		4 250 	2250			22.39 10				
35		D13		4 250 	2675			21.29 8				
36		D13		4 450 	5825			11.59 2				
37		D13		10 200 	430			0.43 1				
38		D13		10 300 	630			0.63 1				
39		D13		10 550 	1200			2427.4 2033				
40		D13		10 550 	1250			143.03 115				

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割本数	圧接
41		D13		10 550 	1425			117.68 83			
42		D13		10 600 	1525			124.42 82			
43		D13		10 550 	1550			57.06 37			
44		D13		10 700 	1550			70.94 46			
45		D13		10 700 	1725			44.63 26			
46		D13		10 750 	1825			78.08 43			
47		D13		10 800 	2350			7.01 3			
48		D13		10 1230 	2490			2.48 1			
49		D13		17 450 	3265			6.5 2			
50		D13		34 450 	1690			3.36 2			
51		D13		34 560 	2130			12.72 6			
52		D13		34 800 	3080			15.32 5			
53		D13		327 150 	980			6.83 7			
54		D13		327 200 	1110			29.82 27			
55		D13		327 375 	1205			22.78 19			
56		D13		327 375 	1285			26.85 21			
57		D13		327 500 	1330			10.59 8			
58		D13		327 200 	1410			14.03 10			
59		D13		327 375 	1505			10.48 7			
60		D13		327 375 	1585			17.35 11			

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割本数	圧接
61		D13		327 	1670			9.97 6			
62		D13		327 	1770			10.57 6			
63		D13		363 	1755			3.49 2			
64		D13		364 	1675			5 3			
65		D13		401 	1490			139.36 94			
66		D13		401 	1950			31.04 16			
67		D13		401 	2390			114.15 48			
68		D13		401 	2640			651.45 248			
69		D13		401 	2890			112.15 39			
70		D13		422 	1400			41.79 30			
71		D16		1 	1850			161.62 56			
72		D16		1 	4500			7.02 1			
73		D16		1 	5000			15.6 2			
74		D16		1 	6500			30.3 3			
75		D16		4 	1340 1350			16.85 8			
76		D16		4 	2250			10.53 3			
77		D16		4 	3000			28.08 6			
78		D16		4 	3500			32.76 6			
79		D16		4 	4000			18.72 3			
80		D16		4 	4500			56.16 8			

切重 1496.61 Kg

スワダ鉄筋

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
81		D16		4 650 	5000			54.67				
82		D16		4 650 	7000			32.763				
83		D16		10 1430 	3000			14.043				
84		D16		10 1660 	3500			16.383				
85		D16		10 650 2315 	3555			11.092				
86		D16		10 3195 	4500			21.063				
87		D16		10 800 2960 	4500			21.063				
88		D16		10 3195 	5000			23.43				
89		D16		10 3770 	5000			15.62				
90		D16		10 3620 	5250			24.573				
91		D16		10 3610 	5500			25.743				
92		D16		10 4190 	5500			51.486				
93		D16		10 4520 	6000			28.083				
94		D16		10 5325 	7000			32.763				
95		D16		80 1020 1030 350 	1510			18.848				
96		D19		1 	600			4.053				
97		D19		1 	1850			99.924				
98		D19		1 	2850			256.540				
99		D19		1 	3250			14.632				
100		D19		1 	4000			18.2				

切重 784.54 Kg

スワダ鉄筋

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割本数	圧接
101		D19		1 —	4500			10.1 1			
102		D19		1 —	5500			37.2 3			
103		D19		1 —	6500			14.6 1			
104		D19		4 350 1030 1020	1335 1345			72.63 24			
105		D19		4 400	1500			3.38 1			
106		D19		4 650	3000			6.75 1			
107		D19		4 650	3500			31.5 4			
108		D19		4 650	4000			27 3			
109		D19		4 650	4250			9.56 1			
110		D19		4 400	4500			20.25 2			
111		D19		4 650	4500			10.13 1			
112		D19		4 650	4750			21.38 2			
113		D19		4 400	4750			21.38 2			
114		D19		4 400	5500			12.38 1			
115		D19		4 400	6500			14.63 1			
116		D19		4 400	7500			33.75 2			
117		D19		80 1030 1020 350	1535			82.89 24			
118		D25		1 —	600			7.16 3			
119		D25		1 —	3000			35.82 3			
120		D25		1 —	3250			25.87 2			

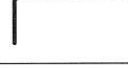
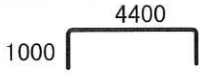
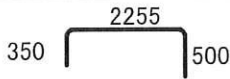
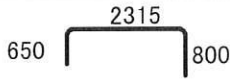
切重 498.36 Kg

スワダ鉄筋

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
121		D25		1 ————	5000			139.3 7				
122		D25		1 ————	5250			41.79 2				
123		D25		1 ————	5500			394.2 18				
124		D25		1 ————	5750			45.77 2				
125		D25		1 ————	6000			47.8 2				
126		D25		1 ————	6250			49.75 2				
127		D25		1 ————	6500			103.6 4				
128		D25		1 ————	7500			59.6 2				
129		D25		4 450 ┌————	2000			79.6 10				
130		D25		4 450 ┌————	2250			35.82 4				
131		D25		4 450 ┌————	2500			99.5 10				
132		D25		4 900 ┌————	2500			9.95 1				
133		D25		4 450 ┌————	2750			43.78 4				
134		D25		4 450 ┌————	3000			95.52 8				
135		D25		4 900 ┌————	3000			11.94 1				
136		D25		4 450 ┌————	3500			139.3 10				
137		D25		4 650 ┌————	3500			27.86 2				
138		D25		4 900 ┌————	3500			13.93 1				
139		D25		4 450 ┌————	3750			29.85 2				
140		D25		4 450 ┌————	4000			63.68 4				

切重 1532.54 Kg

スワダ鉄筋

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
141		D25		4 650 	4000			15.92 1				
142		D25		4 900 	4000			15.92 1				
143		D25		4 450 	4250			16.92 1				
144		D25		4 450 	4500			143.28 8				
145		D25		4 400 	4500			35.82 2				
146		D25		4 450 	4750			37.81 2				
147		D25		4 450 	5000			298.5 15				
148		D25		4 850 	5000			39.8 2				
149		D25		4 450 	5500			131.34 6				
150		D25		4 850 	5500			43.78 2				
151		D25		4 450 	6000			47.76 2				
152		D25		4 450 	6500			103.48 4				
153		D25		4 400 	6500			25.87 1				
154		D25		4 450 	7000			306.46 11				
155		D25		10 1000 	6300			50.15 2				
156		D25		11 350 	3005			23.92 2				
157		D25		11 650 	3665			29.17 2				
158	関西工機整備(株)											