



KANO CENTER株式会社 <kakou@kanocenter.co.jp>

12/9 8-30 恭西商事 基礎

1 件のメッセージ

スワダ鉄筋 <suwada_tekkinn@yahoo.co.jp>

2025年12月3日 17:13

返信先: suwada_tekkinn@yahoo.co.jp

To: KANO CENTER株式会社 <kakou@kanocenter.co.jp>

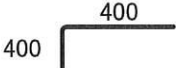
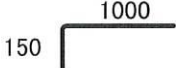
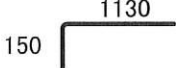
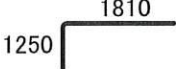
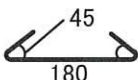
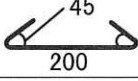
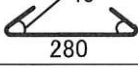
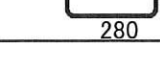
加工をよろしくお願いします。

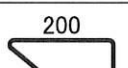
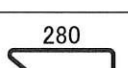
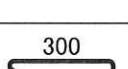
ユニック車でよろしくお願いします

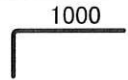
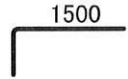
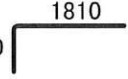
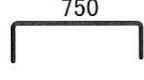
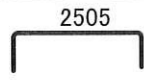
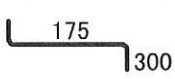
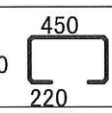
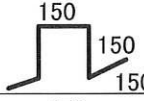
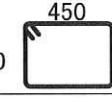
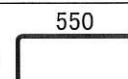
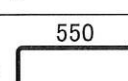
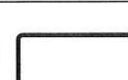
明日少しだけ追加が出ます

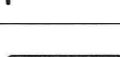
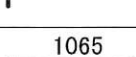
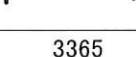
スワダ

 やり直し.pdf
77K

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
1		D10		1 	800			3.58 8				
2	12/9 8:30	D10		1 	1250			2.8 4				
3	2=...7	D10		1 	1750			3.92 4				
4		D10		1 	2000			8.96 8				
5		D10		1 	2250			2.52 2				
6		D10		1 	2750			6.16 4				
7		D10		1 	2850			12.77 8				
8		D10		1 	3500			7.84 4				
9		D10		1 	4000			17.92 8				
10		D10		1 	4500			20.16 8				
11		D10		4 	780			0.87 2				
12		D10		4 	1130			8.86 14				
13		D10		4 	1260			30.34 43				
14		D10		4 	1280			14.34 20				
15		D10		4 	3040			6.81 4				
16		D10		382 	360			15.32 76				
17		D10		382 	380			16.17 76				
18		D10		382 	460			2.58 10				
19		D10		382 	480			16.13 60				
20		D10		407 	960			5.38 10				

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
21		D10	407	265 	980			32.93 60				
22		D10	407	415 	1160			42.87 66				
23		D10	407	415 	1180			43.61 66				
24		D10	459	180 	360			3.63 18				
25		D10	459	200 	380			3.83 18				
26		D10	459	280 	460			1.03 4				
27		D10	459	300 	480			4.57 17				
28		D13	1		470			14.96 32				
29		D13	1		700			22.29 32				
30		D13	1		1000			16.92 17				
31		D13	1		1200			14.33 12				
32		D13	1		1250			1.24 1				
33		D13	1		2250			26.87 12				
34		D13	1		2500			9.95 4				
35		D13	1		2750			2.74 1				
36		D13	1		2850			5.67 2				
37		D13	1		3500			17.4 5				
38		D13	1		4500			8.96 2				
39		D13	1		5000			79.68 16				
40		D13	1		5500			109.4 20				

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
41		D13		4 150 	1125			3.36 3				
42		D13		4 250 	1725			87.54 51				
43		D13		4 150 	3000			200 67				
44		D13		4 1250 	3035			3.02 1				
45		D13		4 150 	4500			71.64 16				
46		D13		4 400 	5500			87.56 16				
47		D13		4 400 	6500			103.48 16				
48		D13		10 150 	1000			50.75 51				
49		D13		10 400 	3255			165.17 51				
50		D13		17 780 	1155			11.49 10				
51		D13		17 760 	1185			17.69 15				
52		D13		34 450 	1690			13.45 8				
53		D13		327 150 	650			50.45 78				
54		D13		401 450 	1950			77.61 40				
55		D19		1 	600			4.05 3				
56		D19		4 310 	825			14.85 8				
57		D19		4 460 	975			140.4 64				
58		D19		4 350 	1500			40.5 12				
59		D19		4 350 	1750			31.5 8				
60		D19		4 350 	2000			45 10				

	名 称	径	材質	形 状	切寸	本数	箇所	合計	定尺	割	本数	圧接
61		D19		4 350 	3500			15.75 2				
62		D19		4 750 	4000			18 2				
63		D19		4 350 	4250			19.13 2				
64		D19		4 350 	4750			42.75 4				
65		D19		4 750 	5000			22.5 2				
66		D19		4 350 	5250			47.25 4				
67		D19		4 750 	5500			12.38 1				
68		D19		4 750 	5750			12.94 1				
69		D19		4 350 	5750			51.75 4				
70		D19		4 750 	6250			14.06 1				
71		D19		4 350 	6250			56.25 4				
72		D19		4 750 	6500			14.63 1				
73		D19		4 350 	6750			30.38 2				
74		D19		4 750 	7000			31.5 2				
75		D19		4 350 	7500			33.75 2				
76		D19		4 750 	8000			36 2				
77		D19		10 350 	1690			60.84 16				
78		D19		10 350 	3990			89.78 10				
79		D19		78 	1165			5.24 2				
80		D19		80 	1015			18.27 8				

スワダ鉄筋